



[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE INDEX
CREATION CREATION	A
REDESSINE EN CAO - AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS REDRAWN IN CAD - ENGLISH TRANSLATION ADDED	B

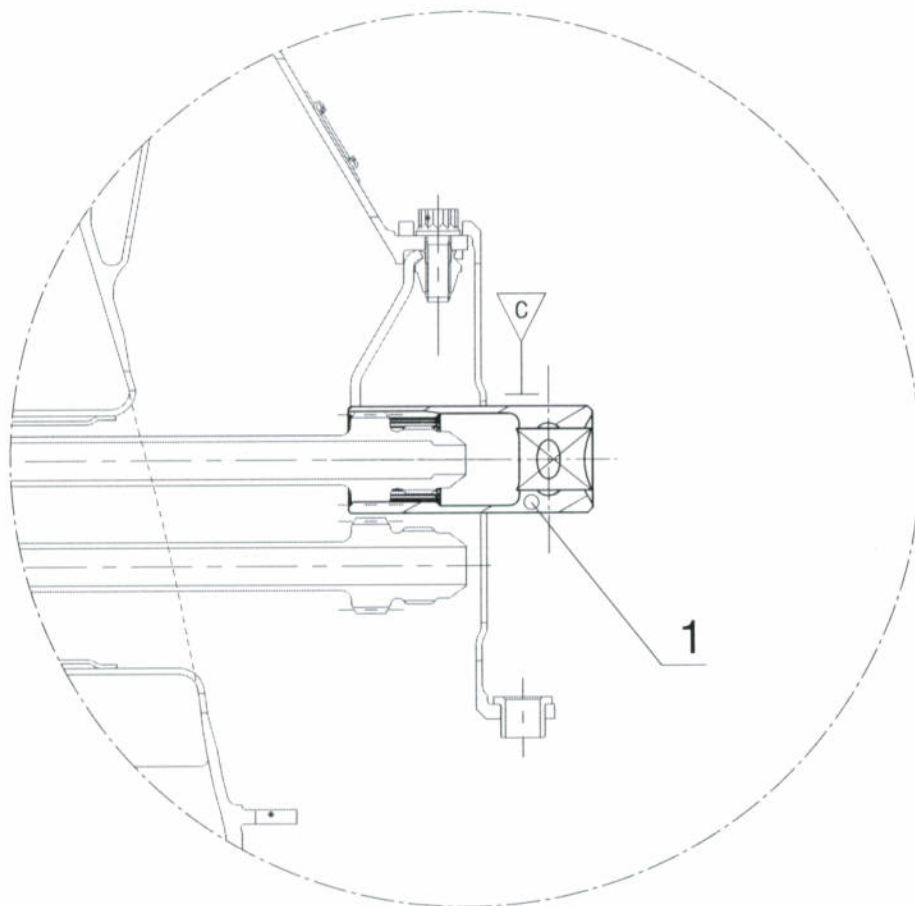
RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/26/09 INT: Kurs

DESSINE PAR: DRAWN BY: EXA-D TM LE: 25/02/09		VERIFIE PAR: APPROVED BY: EXA-D PO		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
MACHINE / ENGINE MAKILA 1A4		DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENRATOR MODUL		N° PIECE / PART NUMBER: 70CM032000		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGES CLE DE SERRAGE						DATE:
TOOL NAME SPECIAL SOCKET						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F022B / MANUFACTURER CODE :		DATE:
 FORMAT SIZE A3		TM1371G001			PLANCHE SHEET 0-2	DATE: 25/02/09 A) DOUMECQ DATE: 19/03/

TM1371G001 - B <16 avril 2009> - 2 / 4

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9/26/09 INT: feub



D MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0.05Kg
TOOL THEORETICAL WEIGHT: 0.05Kg

C ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI 019.
MARKING AREA OF THE TOOL P/N AS PER UPI 019
PRODUCTION GUIDE.

B PROCESS: SUIVANT GAMME DE MONTAGE
PROCESS: REFER TO ASSEMBLY SCHEDULE

A FONCTION: SERRER LES CONDUITS DANS LE CORPS
DE PALIER ARRIERE
FUNCTION: TIGHTEN THE DUCTS IN REAR BEARING'S BODY

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

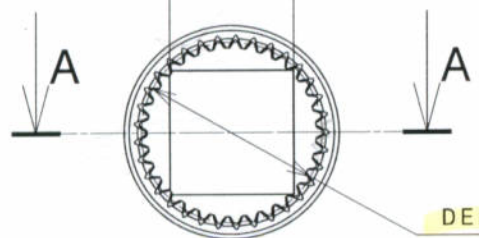
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 software	DESSINE PAR: DRAWN BY: EXA-D TM LE: 25/02/09	VERIFIE PAR: APPROVED BY: EXA-D PO	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE: <input type="text"/>
	MACHINE / ENGINE MAKILA 1A4	DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE	N° PIECE / PART NUMBER 70CM032000	DATE: <input type="text"/>
	DESIGNATION OUTILLAGE CLE DE SERRAGE			DATE: <input type="text"/>
	TOOL NAME SPECIAL SOCKET			DATE: <input type="text"/>
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: <input type="text"/>
	ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN		DATE: <input type="text"/>
	FORMAT SIZE A3	TM1371G001		DATE: 25/02/09
	PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 19/03/01	
	B DOUMECQ			
	A DOUMECQ			

TM1371G001 - B <16 avril 2009> - 3 / 4

17.6
17.65

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/26/09 INT: Furb SHOP COPY

CARRE 12.7 ^{+0.2}/_{+0.1} / PLATS
SQUARE 12,7 ^{+0.2}/_{+0.1} / FLATS

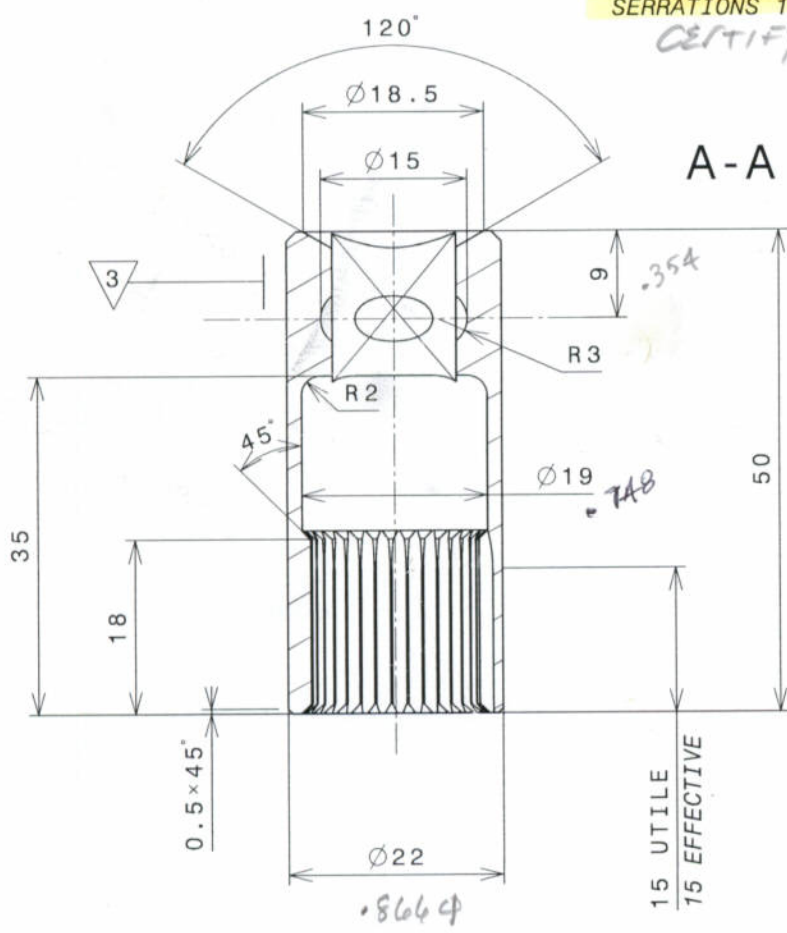


DENTELURES 17x20 ST0603

SERRATIONS 17x20 ST0603

CERTIFY

- 3 MARQUER N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019. (CARACTERES HAUTEUR 4 mm)
MARK THE TOOL P/N AS PER UPI019 PRODUCTION GUIDE (CHARACTER HEIGHT 4 mm)
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)
PROTECTION: BURNISHING (PENTRATE TYPE)
- 1 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°



CLE	25CD4	USINAGE / MACHINING ✓ 3.2 ✓ ✓	ECHELLE SCALE 2/1	SETA PYR
	900 - 1050 MPa			19/03/01
WRENCH	.	TM1371P001		
	.			

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 software	DESSINE PAR: DRAWN BY: EXA-D TM LE: 25/02/09	VERIFIE PAR: APPROVED BY: EXA-D PO	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
	MACHINE / ENGINE MAKILA 1A4	DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENERATOR MODUL	N° PIECE / PART NUMBER: 70CM032000	
	DESIGNATION OUTILLAGE CLE DE SERRAGE			
	TOOL NAME SPECIAL SOCKET			
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE /		Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
FORMAT SIZE A3		TM1371G001		PLANCHE SHEET 2

FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) TM1371G001
Version B CLE DE SERRAGERELEASED FOR PROD.
DATE: 8/26/09 INT: Kup

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	B Engineering
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Faux
Responsabilité de fabrication/validation / Manufacturing and validation responsibility :	3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA